

Beratung
Engineering
Anlagen und
Maschinen
für rationelles
Abfüllen
und Verpacken

Horizontale Schlauchbeutel- Verpackungsmaschine LH350, LH550



Schlauchbeutel-
und Luftpolster-
maschinen

Diese automatischen Verpackungsmaschinen werden in konsequent umgesetzter Modulbauweise in der Schweiz entwickelt, gefertigt und produziert.

Die stabile Steuerung über Microprozessoren, übersichtliche Displayanzeige aller Funktionen, Einsatz bewährter Schrittmotorentchnik, Ausrüstung mit Lichtvorhängen und elektrische Zähl- sowie Kontrollwaagen erlauben offene, ausbaufähige und zukunftsgerichtete Anlagenkonzepte. Wir setzen keine pneumatischen Steuerungs- und Arbeitskomponenten ein.

Die wichtigsten Standardfunktionen

Grundsätzlich wird jede Anlage auf die kundenspezifischen Anforderungen individuell konfiguriert. Folgende Funktionen gehören zur Standardausrüstung:

- Beutellänge in mm einstellbar
- Perforation verstellbar in der Stärke
- Wahlweise Hand- oder Automatikbetrieb
- Sicherheitsschaltung für das Trennmesser
- Kühlzeit einstellbar
- Folienrolle elektrisch angetrieben
- Beutel mit Rückennaht

Weitere, optionale Funktionen sind auf der folgenden Seite aufgeführt.

Vollautomatische
Verpackungsanlagen

Wäge-, Zähl- und
Kontrollgeräte

Wendelförderer
Transportbänder
Sortiertische

Kennzeichnungs-
systeme

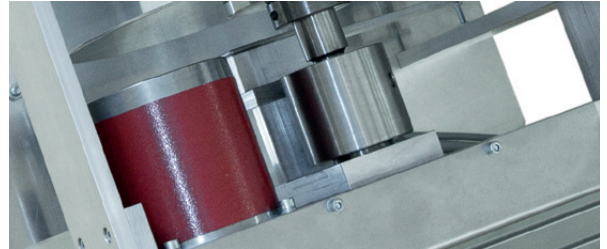
Verpackungsfolien

Schulung
Support
Unterhalt

Horizontale Schlauchbeutel-Verpackungsmaschine LH350, LH550

Optionale Funktionen

- Beutelkette mit einstellbarer Anzahl
- Doppelbeutel mit unterschiedlichen Längen
- In-/Outputs potentialfrei oder 24 V für «Bereit», «Besetzt», «Start», «Störung», etc.
- Messrad für die genaue Druckplatzierung
- Beutelzähler kombinierbar mit Stoppfunktion
- Software nach Kundenwunsch



Die Schrittmotorentechnik mit Keilriemenantrieb wird konsequent umgesetzt.



Dem Produkt entsprechend wird der Einschieber speziell konstruiert und gebaut.



Verpackt wird in präsentable Rückennaht-Beutel ohne überstehende Folienränder.

Für jeden Einsatz konzipieren wir die individuelle Verpackungslösung! Nutzen Sie die Erfahrung unseres beratenden Fachingenieurs. Bitte senden Sie uns Ihr Pflichtenheft, damit wir Ihre Anfrage möglichst gezielt bearbeiten können. Für eine Besprechung am Einsatzort stehen wir gerne zur Verfügung.

Technische Daten

Bezeichnung	LH350, LH550
Gewicht Basismodell	ca. 70 kg
Länge	
LH350	1320 mm
LH550	1850 mm
Breite	
LH350	500 mm
LH550	620 mm
Höhe	
LH350	810 mm
LH550	1020 mm
Gehäuse	Chromstahl
Stromanschluss	230 V, 50 Hz, 600 W
Leistung	bis 20 Takt/min
Beutelbreite	
LH350	50–150 mm
LH550	50–250 mm
Beutellänge	40–3000 mm
Folienbreite	
LH350	100–350 mm
LH550	100–550 mm
Folienstärke	0,025–0,120 mm
Produktgröße	
LH350	1–55 mm
LH550	1–95 mm
Folienart	Flachfolie
Folientyp	PE, Verbund, COEX ...

Zusatzeinheiten

- Fuss- oder Handschalter
- Stückzähler
- Lichtschranke für Start
- Erweiterbar mit Förderer, Drucker, Etikettierer, Zähl- oder Wägeeinheiten, Beutelkontrollwaagen, Abtransportbänder, etc.
- Zuführband für lange Teile