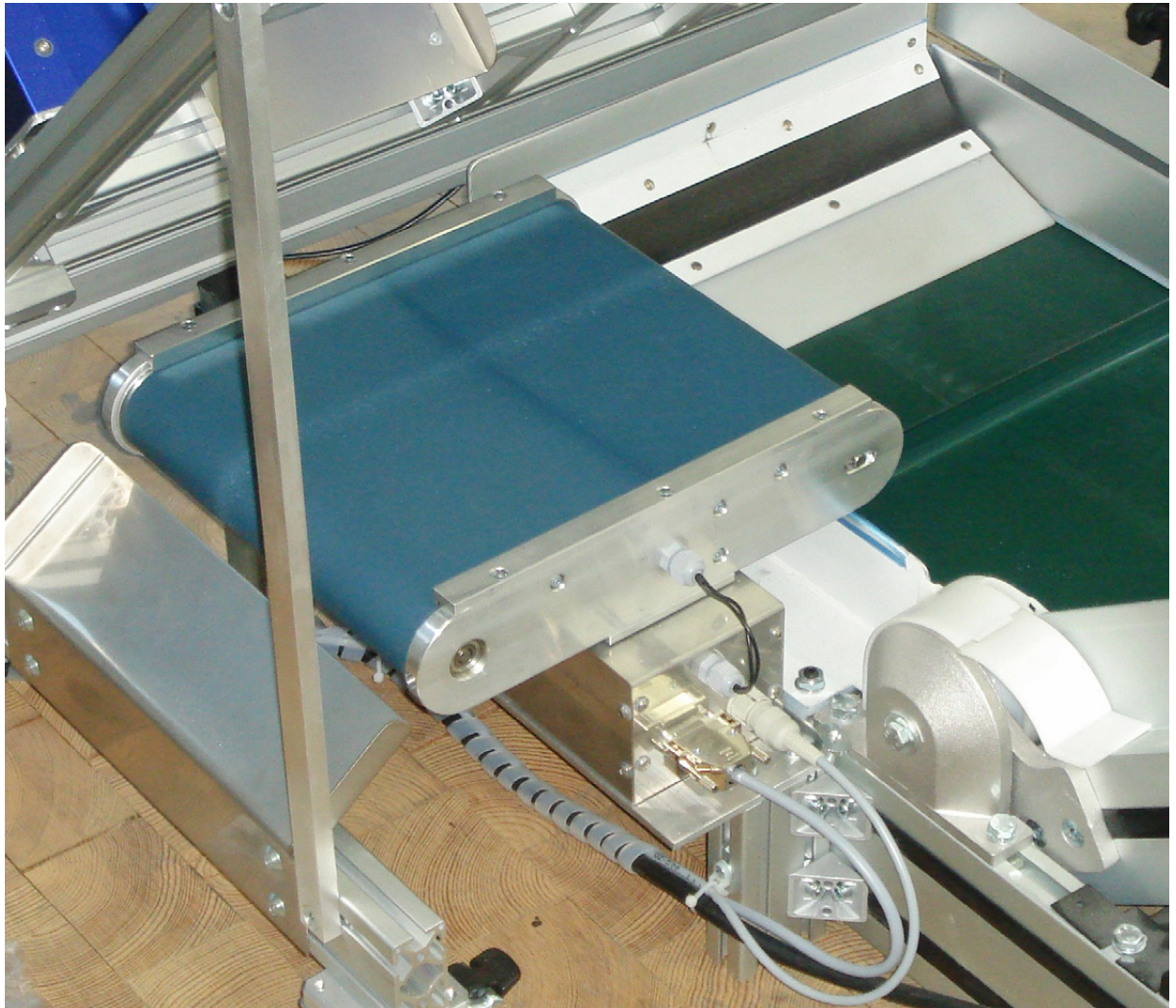


Beratung
Engineering
Anlagen und
Maschinen
für rationelles
Abfüllen
und Verpacken

Kontrollwaage LQ100 Zähl- und Dosierwaage LZ100



Schlauchbeutel-
und Luftpolster-
maschinen

Vollautomatische
Verpackungsanlagen

Wäge-, Zähl- und
Kontrollgeräte

Wendelförderer
Transportbänder
Sortiertische

Kennzeichnungs-
systeme

Verpackungsfolien

Schulung
Support
Unterhalt

Diese automatischen Kontroll- und Zähl-/Dosierwaagen werden in konsequent umgesetzter Modulbauweise in der Schweiz entwickelt, gefertigt und produziert.

Die stabile Steuerung über Microprozessoren, übersichtliche Displayanzeige aller Funktionen, Einsatz bewährter Schrittmotorentchnik, Ausrüstung mit Lichtvorhängen und spezifischer, auf die Verwender zugeschnittener Software, erlauben offene, ausbaufähige und zukunftsgerichtete Anlagenkonzepte. Selbstverständlich können diese Waagen auch autonom zum Einsatz gelangen. Wir setzen keine pneumatischen Steuerungs- und Arbeitskomponenten ein.

Die wichtigsten Standardfunktionen

Grundsätzlich wird jede Waage auf die kundenspezifischen Anforderungen individuell konfiguriert. Folgende Funktionen gehören zur Standardausrüstung:

- Toleranzen \pm des Gewichts oder der Stückzahlen einstellbar
- Autark arbeitend, sofort mit bereits vorhandenen Anlagen verknüpfbar
- Einfache statistische Auswertungen möglich
- Direkte «Gut/Schlecht-Erkennung» des verpackten Beutels oder des Montageteils
- Automatische Entleerung beim Erreichen der Stückzahl oder des Gewichts
- Einfache und übersichtliche Bedienung
- Benutzerführung über Display mit Klarschriftanzeige am Steuerungskasten 19"

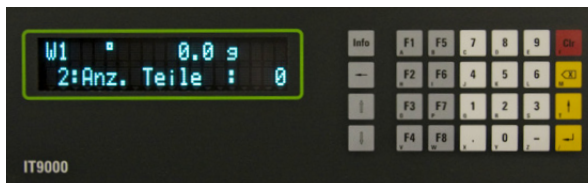
Kontrollwaage LQ100, Zähl- und Dosierwaage LZ100

Optionale Funktionen

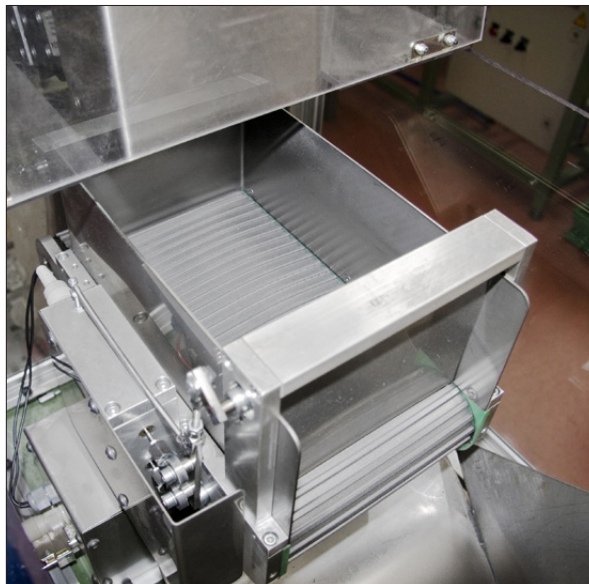
- In- /Outputs potentialfrei oder 24 V für «Bereit», «Besetzt», «Start Verpackung etc.», «Störung», «einstellbare Anzahl <Schlechterkennung> erreicht», etc.
- Optisches Signal
- Druckerschnittstelle
- Serielle Schnittstelle für Datenaustausch
- Kundenspezifische Software/Hardware (Bauweise) möglich
- Weitergehende statistische Auswertungen



Wir verbauen ausschliesslich hochwertige, öl-gedämpfte Wäge-Zellen.



Einfache Bedienung dank übersichtlichem Display mit benutzergeführter Klarschrift und komfortabler Drucktastatur.



Einfach und präzise Teile zählen oder Dosierungen abwägen, um danach zu verpacken. Robuste, kompakte Bauweise.

Technische Daten

Bezeichnung	LQ100, LZ100
Gewicht Basismodell	ca. 8kg
Länge	
LQ100	350mm
LZ100	je nach Anforderung
Breite	
LQ100	350mm
LZ100	ca. 300mm
Höhe	
LQ100	200mm
LZ100	ca. 300
Gehäuse	Chromstahl, Alu
Stromanschluss	230V, 50 Hz, 200W
Leistung	bis 25 Takt/min
Beutelgrösse LQ100	ca. 250x300mm
Beutelgewicht LQ100	1-3'000g
Auflösung	
LQ100	0,2g
LZ100	0,5g (0,2g)

Zusatzeinheiten

- Verpackungsmaschinen
- Abtransportbänder
- Fuss- oder Handschalter
- Lichtschranke
- Zähler
- Steuerungssoftware
- Kundenspezifische Geometrie
- Lampe als Signalisation bei Störung

Für jeden Einsatz konzipieren wir die individuelle Wägelösung zur Kontrolle, zum Zählen oder Dosieren Ihrer Produkte! Nutzen Sie die Erfahrung unseres beratenden Fachingenieurs. Bitte senden Sie uns Ihr Pflichtenheft, damit wir Ihre Anfrage möglichst gezielt bearbeiten können. Für eine Besprechung am Einsatzort stehen wir gerne zur Verfügung.