

Beratung
Engineering
Anlagen und
Maschinen
für rationelles
Abfüllen
und Verpacken

Vertikale Schlauchbeutel- Verpackungsmaschine LV300



Schlauchbeutel-
und Luftpolster-
maschinen

Diese automatischen Verpackungsmaschinen werden in konsequent umgesetzter Modulbauweise in der Schweiz entwickelt, gefertigt und produziert.

Die stabile Steuerung über Microprozessoren, übersichtliche Displayanzeige aller Funktionen, Einsatz bewährter Schrittmotorentchnik, Ausrüstung mit Lichtvorhängen und elektrische Zähl- sowie Kontrollwaagen erlauben offene, ausbaufähige und zukunftsgerichtete Anlagenkonzepte. Wir setzen keine pneumatischen Steuerungs- und Arbeitskomponenten ein.

Die wichtigsten Standardfunktionen

Grundsätzlich wird jede Anlage auf die kundenspezifischen Anforderungen individuell konfiguriert. Folgende Funktionen gehören zur Standardausrüstung:

- Beutellänge in mm einstellbar
- Perforation verstellbar in der Stärke
- Wahlweise Hand- oder Automatikbetrieb
- Sicherheitsschaltung für das Trennmesser
- Füllen auf die geschlossene Quereinheit
- Fallzeit und Kühlzeit einstellbar

Weitere, optionale Funktionen sind auf der folgenden Seite aufgeführt.

Vollautomatische
Verpackungsanlagen

Wäge-, Zähl- und
Kontrollgeräte

Wendelförderer
Transportbänder
Sortiertische

Kennzeichnungs-
systeme

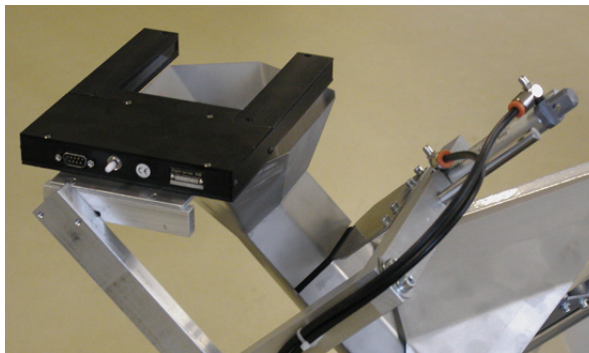
Verpackungsfolien

Schulung
Support
Unterhalt

Vertikale Schlauchbeutel-Verpackungsmaschine LV300

Optionale Funktionen

- Beutelkette mit einstellbarer Anzahl
- Doppelbeutel mit unterschiedlichen Längen
- In-/Outputs potentialfrei oder 24 V für «Bereit», «Besetzt», «Start», «Störung», etc.
- Messrad für die genaue Druckplatzierung
- Beutelzähler kombinierbar mit Stoppfunktion
- Software nach Kundenwunsch
- Taktzahlerhöhung bis 35 Takt/Min.

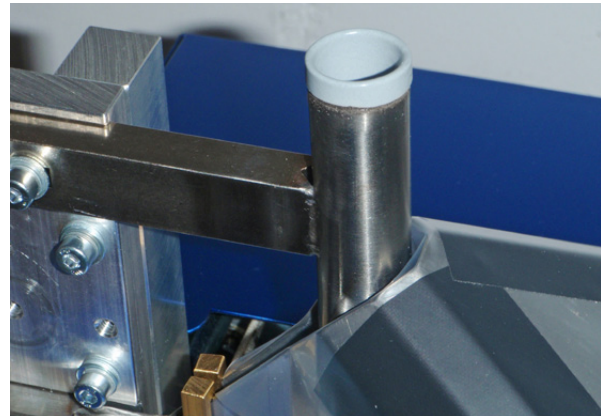


Lichtvorhang auf Füllrohr zum Zählen der einfallenden Teile. Bei Erreichen der definierten Anzahl schliesst der Schieber, der Beutel wird abgeschweist (Teile werden in dieser Zeit weiter befördert).



Bedien-Element mit abgepackten Beuteln.

Für jeden Einsatz konzipieren wir die individuelle Verpackungslösung! Nutzen Sie die Erfahrung unseres beratenden Fachingenieurs. Bitte senden Sie uns Ihr Pflichtenheft, damit wir Ihre Anfrage möglichst gezielt bearbeiten können. Für eine Besprechung am Einsatzort stehen wir gerne zur Verfügung.



Kundenspezifisches Füllrohr (ø innen 13 mm). Um hochpräzise Kleinteile zu schützen, ist das Chromstahlrohr innen mit Rilsan beschichtet.

Technische Daten

Bezeichnung	LV300
Gewicht Basismodell	28 kg
Länge	550 mm
Breite	500 mm
Höhe	640 mm
Einfüllhöhe	> 640 mm
Gehäuse	blau eloxiert
Stromanschluss	230 V, 50 Hz, 400W
Leistung	bis 25 Takt/min
Beutelbreite	50–150 mm
Beutellänge	40–∞ mm
Folienstärke	0,040–0,120 mm
Folienbreite	100–300 mm
Folienart	Flachfolie
Folientyp	PE, Verbund, COEX ...

Zusatzeinheiten

- Fuss- oder Handschalter
- Stückzähler
- Lichtschranke im Füllrohr für Start
- Serielle Schnittstelle zu PC
- Auffangklappe für schwere Beutel
- Auffangklappe zusätzlich mit Schüttelfunktion
- Auffangklappe im Füllrohr für permanente Zuführung der Teile, z.B. von einem Automaten
- Erweiterbar mit Förderer, Drucker, Etikettierer, Zähl- oder Wägeeinheiten, Beutelkontrollwaagen, Abtransportbänder, etc.
- Schräggestell, auf Wunsch mit Rädern
- Folienrolle elektrisch angetrieben