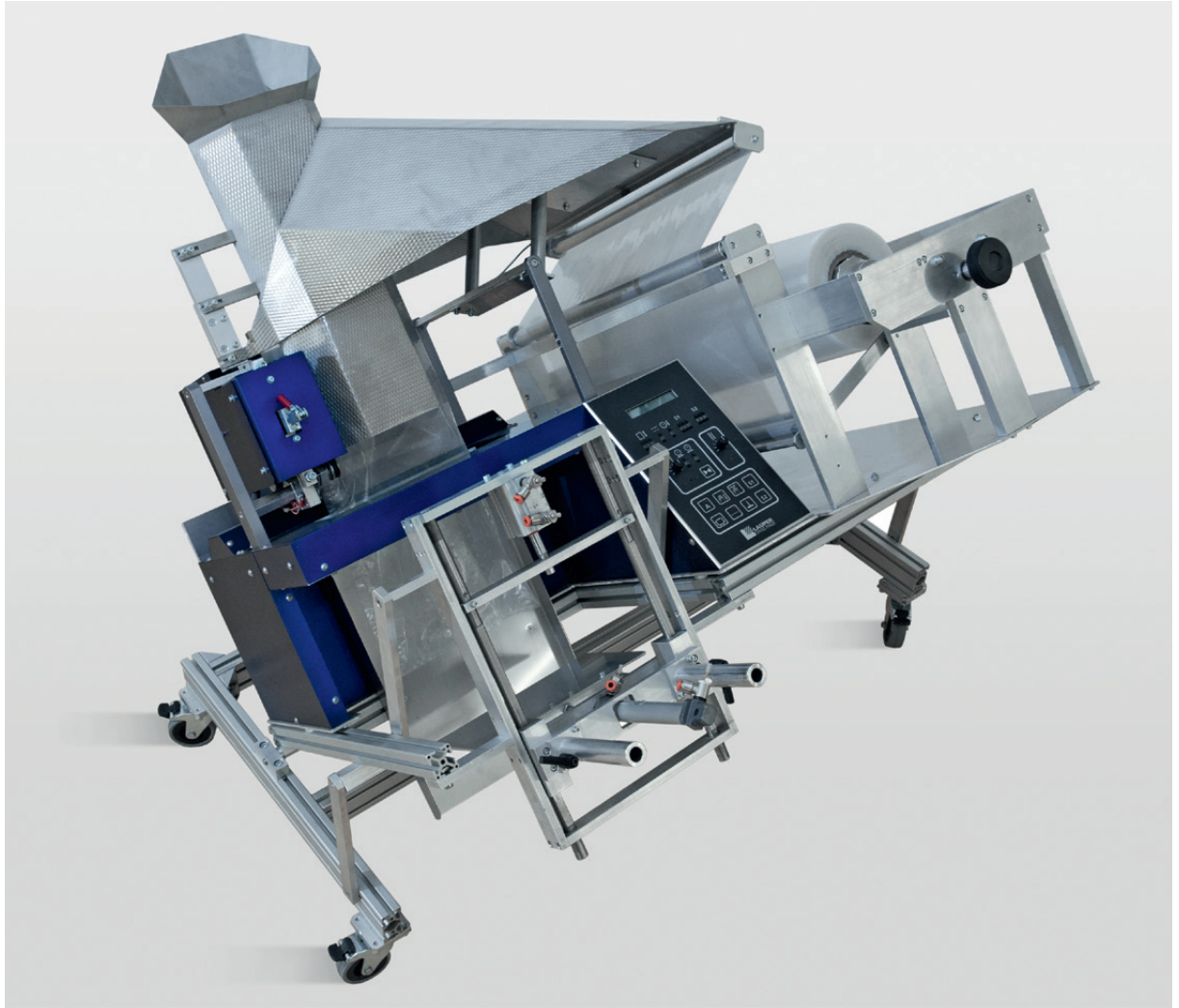


Beratung  
Engineering  
Anlagen und  
Maschinen  
für rationelles  
Abfüllen  
und Verpacken

## Vertikale Schlauchbeutel- Verpackungsmaschine LV500, LV560, LV660



Schlauchbeutel-  
und Luftpolster-  
maschinen

Diese automatischen Verpackungsmaschinen werden in konsequent umgesetzter Modulbauweise in der Schweiz entwickelt, gefertigt und produziert.

Die stabile Steuerung über Microprozessoren, übersichtliche Displayanzeige aller Funktionen, Einsatz bewährter Schrittmotorentchnik, Ausrüstung mit Lichtvorhängen und elektrische Zähl- sowie Kontrollwaagen erlauben offene, ausbaufähige und zukunftsgerichtete Anlagenkonzepte. Wir setzen keine pneumatischen Steuerungs- und Arbeitskomponenten ein.

### Die wichtigsten Standardfunktionen

Grundsätzlich wird jede Anlage auf die kundenspezifischen Anforderungen individuell konfiguriert. Folgende Funktionen gehören zur Standardausrüstung:

- Beutellänge in mm einstellbar
- Perforation verstellbar in der Stärke
- Wahlweise Hand- oder Automatikbetrieb
- Sicherheitsschaltung für das Trennmesser
- Füllen auf die geschlossene Quereinheit
- Fallzeit und Kühlzeit einstellbar
- Folienrolle elektrisch angetrieben

Weitere, optionale Funktionen sind auf der folgenden Seite aufgeführt.

Vollautomatische  
Verpackungsanlagen

Wäge-, Zähl- und  
Kontrollgeräte

Wendelförderer  
Transportbänder  
Sortiertische

Kennzeichnungs-  
systeme

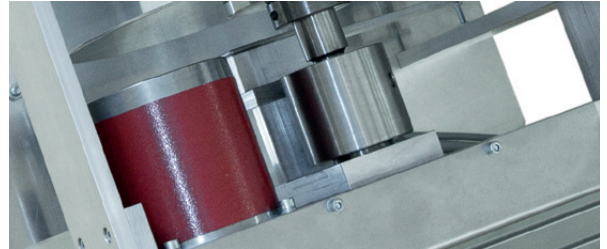
Verpackungsfolien

Schulung  
Support  
Unterhalt

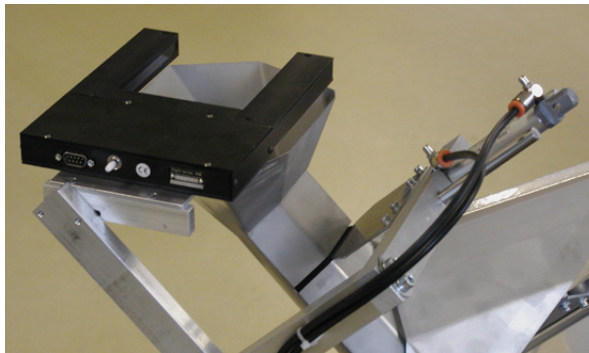
## Vertikale Schlauchbeutel-Verpackungsmaschine LV500, LV560, LV660

### Optionale Funktionen

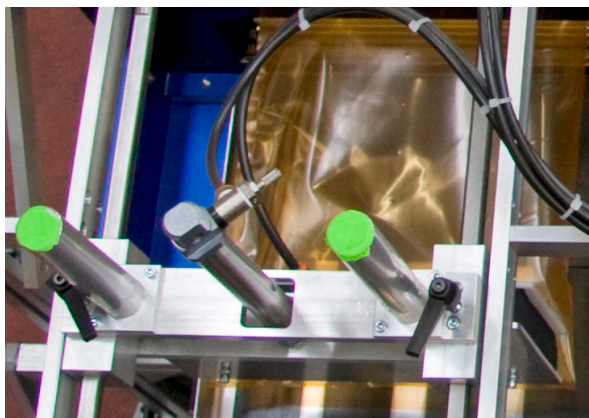
- Beutelkette mit einstellbarer Anzahl
- Doppelbeutel mit unterschiedlichen Längen
- In-/Outputs potentialfrei oder 24 V für «Bereit», «Besetzt», «Start», «Störung», etc.
- Messrad für die genaue Druckplatzierung
- Beutelzähler kombinierbar mit Stoppfunktion
- Software nach Kundenwunsch



Die Schrittmotorentechnik mit Keilriemenantrieb wird konsequent umgesetzt.



Lichtvorhang auf Füllrohr zum Zählen der einfallenden Teile. Bei Erreichen der definierten Anzahl schliesst der Schieber, der Beutel wird abgeschweist (Teile werden in dieser Zeit weiter befördert).



Die Auffangklappe kommt bei einem Beutelgewicht mit mehreren Kilogramm zum Einsatz.

Für jeden Einsatz konzipieren wir die individuelle Verpackungslösung! Nutzen Sie die Erfahrung unseres beratenden Fachingenieurs. Bitte senden Sie uns Ihr Pflichtenheft, damit wir Ihre Anfrage möglichst gezielt bearbeiten können. Für eine Besprechung am Einsatzort stehen wir gerne zur Verfügung.

### Technische Daten

<b>Bezeichnung</b>	LV500, LV560, LV660
<b>Gewicht Basismodell</b>	45 kg
<b>Länge</b>	1'000 mm
<b>Breite</b>	1'100 mm
<b>Höhe</b>	800 mm
<b>Einfüllhöhe</b>	> 800 mm
<b>Gehäuse</b>	blau eloxiert
<b>Stromanschluss</b>	230 V, 50 Hz, 600 W
<b>Leistung</b>	bis 20 Takt / min
<b>Beutelbreite</b>	
LV500	50–250 mm
LV560	50–280 mm
LV660	50–330 mm
<b>Beutellänge</b>	40–∞ mm
<b>Folienbreite</b>	
LV500	100–500 mm
LV560	100–560 mm
LV660	100–660 mm
<b>Folienstärke</b>	0,040–0,100 mm
<b>Folienart</b>	Flachfolie
<b>Folientyp</b>	PE, Verbund, COEX ...

### Zusatzeinheiten

- Fuss- oder Handschalter
- Stückzähler
- Lichtschranke im Füllrohr für Start
- Serielle Schnittstelle zu PC
- Auffangklappe für schwere Beutel
- Auffangklappe zusätzlich mit Schüttelfunktion
- Auffangklappe im Füllrohr für permanente Zuführung der Teile, z.B. von einem Automaten
- Erweiterbar mit Förderer, Drucker, Etikettierer, Zähl- oder Wägeeinheiten, Beutelkontrollwaagen, Abtransportbänder, etc.
- Schräggestell, auf Wunsch mit Rädern