

Beratung
Engineering

Anlagen und
Maschinen
für rationelles
Abfüllen
und Verpacken

Kontrollwaage LQ100 zur Vollständigkeitskontrolle in Bestückung und Verpackerei

Unser Modul «Endkontrollwaage LQ100» hat sich in der Industrie und zunehmend auch in der Medizinaltechnik als Qualitätssicherungs-Instrument bereits mehrfach bewährt.

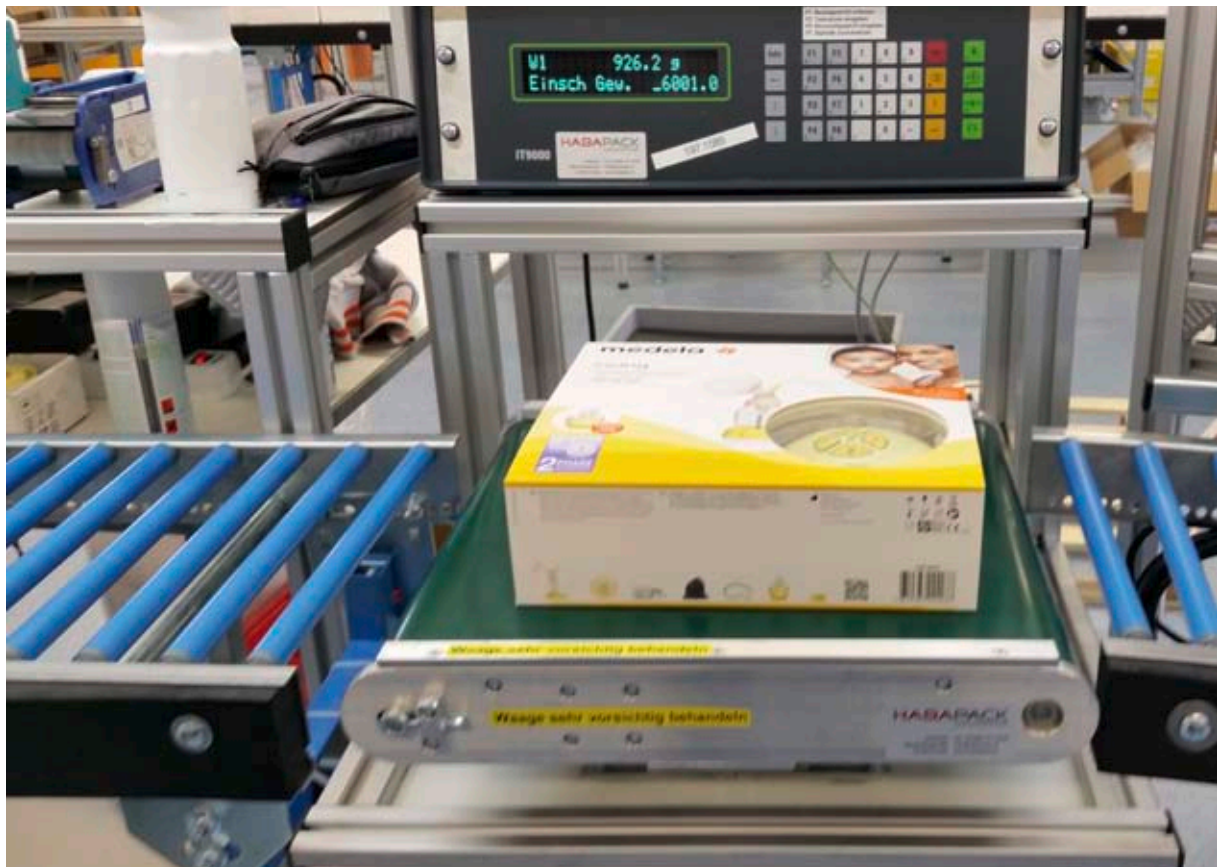
Bei der Bestückung von Sortimentspaketen oder -schachteln kann die Präzisionswaage dank ihrer Exaktheit feststellen, ob alle Sortimentsteile inklusive Wegleitung vollständig eingelegt worden sind. Falls das Endgewicht nicht präzise mit dem Soll übereinstimmt, wird das Paket bzw. die Schachtel zur Überprüfung ausgeworfen oder auf ein Überprüfungsband ausgeschieden.

Die Kontrollwaage kann innerhalb einer Verpackungsstrasse oder als autonomes Modul eingesetzt werden. Selbstverständlich kann die LQ100, ein Schweizer Produkt, auf die individuellen Bedürfnisse eingerichtet werden. Einfache und übersichtliche Bedienung und Benutzerführung über das Display sind sichergestellt.

Für die Schweizer Medizinaltechnik-Unternehmung Medela AG durfte Habapack AG kürzlich ein Gesamtpaket von acht Einheiten LQ100 herstellen und liefern. Sie wurden in diesem Fall autonom in die Verpackungslinien integriert.

Weitere Informationen:

<http://www.habapack.ch/sites/komponenten/kontroll/lq100.html>



Schlauchbeutel-
und Luftpolster-
maschinen

Vollautomatische
Verpackungsanlagen

Wäge-, Zähl- und
Kontrollgeräte

Wendelförderer
Transportbänder
Sortiertische

Kennzeichnungs-
systeme

Verpackungsfolien

Schulung
Support
Unterhalt

Kontrollwaage LQ100 als autonomes Modul im Einsatz: Schachteln mit korrektem Sollgewicht werden auf die eine Seite weitergeleitet, Schachteln mit Abweichung auf die andere Seite ausgeworfen.