

Beratung, Engineering
Schulung, Support und
Unterhalt

Anlagen und Maschinen
für rationelles Abfüllen
und Verpacken

Schlauchbeutelmaschinen
Vollautomatische
Verpackungsanlagen
Wäge-, Zähl- und
Kontrollgeräte
Wendelförderer,
Transportbänder
Sortiertische,
Kennzeichnungssysteme
Verpackungsfolien

Horiz. Schlauchbeutel Verpackungsmaschine LH350



Die automatischen Verpackungsmaschinen werden in allen wesentlichen Teilen in der Schweiz entwickelt und gefertigt.

Es werden praktisch keine pneumatischen Steuerungs- und Arbeitskomponenten eingesetzt. Digitale Maschinensteuerung, Schrittmotorentechnik, Lichtvorhänge, elektronische Zähl- und Kontrollwaagen erlauben offene, ausbaufähige und zukunftsgerichtete Anlagenkonzepte.

Kompakt

Weniger als 1m² Platzbedarf

Mobil

Ohne Druckluftbedarf, ein 230V Anschluss genügt und die LH350 ist einsatzbereit

Vielseitig

Beliebige Beutellängen und Beutelbreiten, Aufreissperforation... einfach auf Knopfdruck

Präsentabel

Verpackt wird in Rückennahtbeutel, ohne überstehende Folienränder

Modern

Konsequent umgesetzte Modulbauweise – wartungsfreundlich und erweiterbar

Steuerung über Microprozessor, Displayanzeige für alle Funktionen

Technische Daten

Gewicht	50 kg
Länge	1320 mm
Breite	500 mm
Höhe	805 mm
Stromanschluss	115/230V; 50/60Hz
Leistung	bis 25 Beutel/Min
Beutelbreiten	25–150 mm
Beutellängen	40–990 mm
Folienarten	PE-Folien Verbundfolien Polypropylen-Folien
Folienstärken	25–150 µm

Zusatzeinheiten

Perforation, Folienende, Strichmarke, Fusschalter, Bedruckungsanlage, Einfüllband