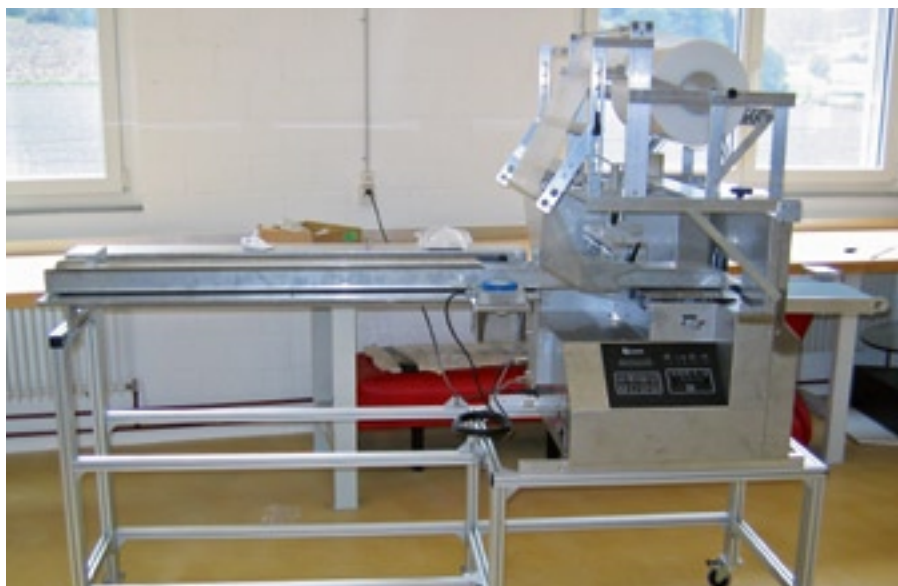


Beratung, Engineering  
Schulung, Support und  
Unterhalt

## Horiz. Schlauchbeutel Verpackungsmaschine LH550

Anlagen und Maschinen  
für rationelles Abfüllen  
und Verpacken

Schlauchbeutelmaschinen  
Vollautomatische  
Verpackungsanlagen  
Wäge-, Zähl- und  
Kontrollgeräte  
Wendelförderer,  
Transportbänder  
Sortiertische,  
Kennzeichnungssysteme  
Verpackungsfolien



Die automatischen Verpackungsmaschinen werden in allen wesentlichen Teilen in der Schweiz entwickelt und gefertigt.

Es werden praktisch keine pneumatischen Steuerungs- und Arbeitskomponenten eingesetzt. Digitale Maschinensteuerung, Schrittmotorentchnik, Lichtvorhänge, elektronische Zähl- und Kontrollwaagen erlauben offene, ausbaufähige und zukunftsgerichtete Anlagenkonzepte.

### Kompakt

Weniger als 1m<sup>2</sup> Platzbedarf

### Mobil

Ohne Druckluftbedarf, ein 230V Anschluss genügt und die LH550 ist einsatzbereit

### Vielseitig

Beliebige Beutellängen und Beutelbreiten, Aufreisperforation... einfach auf Knopfdruck

### Präsentabel

Verpackt wird in Rückennahtbeutel, ohne überstehende Folienränder

### Modern

Konsequent umgesetzte Modulbauweise – wartungsfreundlich und erweiterbar; Steuerung über Microprozessor, Displayanzeige für alle Funktionen

### Technische Daten

Gewicht	70 Kg
Länge	1850 mm
Breite	620 mm
Höhe	1020 mm
Stromanschluss	115/230V; 50/60Hz
Leistung	bis 20 Beutel/Min
Beutelbreiten	25–250 mm
Produktgröße	1–95 mm
Beutellängen	40–990 mm (400–3000mm mit Einlaufband)
Folienarten	PE-Folien, Verbundfolien Polypropylen-Folien
Folienstärken	25–120 µm

### Zusatzeinheiten

Perforation, Folienende, Strichmarke, Fusschalter, Bedruckungsanlage, Einlaufband