

Verpackungsmaschine LVX500



Technische Daten

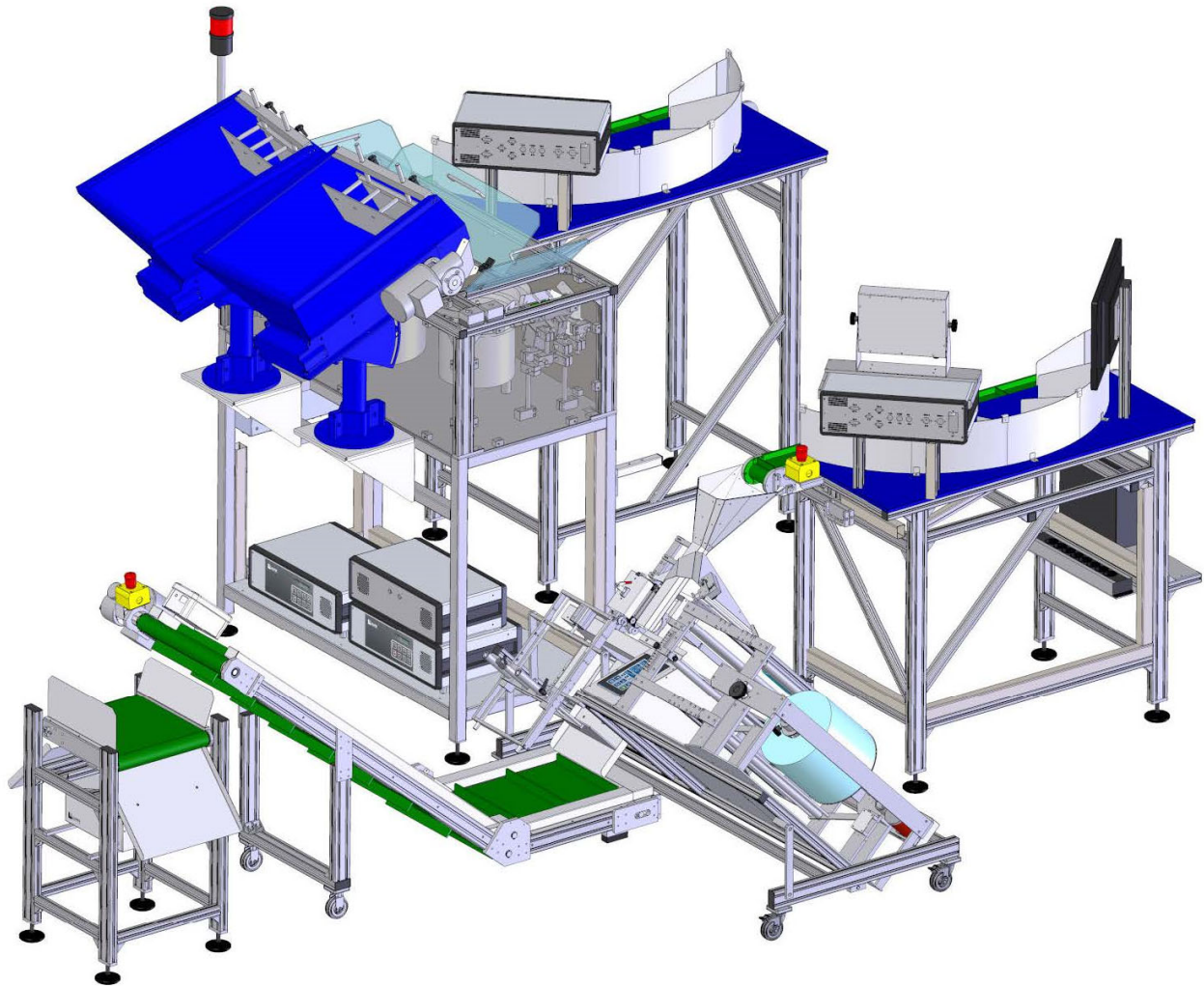
Gewicht	45 kg
Länge	1000 mm
Breite	740 mm
Höhe	700 mm
Gehäuse	rostfreier Stahl
Stromanschluss	230 V, 50 Hz, 600 W
Einfüllhöhe	800 mm
Leistung	bis 25 Takte/min
Beutelbreite	40 - 250 mm
Beutellänge	40 - ∞ mm

Folien / Minigripbeutel

Folienstärke	30 – 150 µm
Folienbreite	60 – 500 mm
Folienarten	PE - in diversen Varianten

Funktionen

- ✓ vollständig digitalisierte Steuerung
- ✓ grafische Benutzerschnittstelle mit Touch-Screen
- ✓ Zugriffsrechte durch Password-Ebenen konfigurierbar
- ✓ digitale Regelung von Längs- und Querschweisstemperatur
- ✓ elektrisch gesteuerte Siegelimpulsschweißung mit Trennmesser in der Querverschweißung
- ✓ Schweisstemperatur in °C einstellbar
- ✓ automatischer Nullabgleich
- ✓ Temperatur-Überwachung mit Alarmfunktion
- ✓ Protokollierung von jedem Schweisszyklus
- ✓ Schweißbandbruchüberwachung für Längs- und Querverschweissung
- ✓ Beutellänge in mm einstellbar
- ✓ Aufreißperforation verstellbar
- ✓ Hand- und Automatbetrieb
- ✓ Sicherheitsabschaltung der Quereinheit
- ✓ Füllen auf die geschlossenen Quereinheit
- ✓ Fallzeit
- ✓ Kühlzeit



Zusatzfunktionen

- ✓ Beutelkette / Doppelbeutel
- ✓ Fotozellensteuerung
- ✓ Ethernetschnittstelle

Zusatzeinheiten

- ✓ Fusschalter
- ✓ Stückzähler

Verbundoptionen

- ✓ Dosier- und Wiegeeinheiten
- ✓ Zähleinheiten
- ✓ Foliendirektdruck / Etikettendruck
- ✓ Abtransportbänder
- ✓ Kontrollwaagen